



HOLZ

RUF LIGNUM
REIHE

- ▶ STANDARDISIERTE BAUREIHE
- ▶ BEWÄHRTE RUF-TECHNOLOGIE
- ▶ FÜR HOLZBRIKETS HOHER QUALITÄT
- ▶ INNOVATIVE HYDRAULIK FÜR MEHR ENERGIEEFFIZIENZ



RUF BRIKETTIERLÖSUNGEN

FÜR HOCHWERTIGE BRENNSTOFFE

Späne

Alle Brikettiersysteme der RUF LIGNUM Baureihe verarbeiten Holzreste - Stäube, Späne und grobes Hackgut - zu Briketts von gleichbleibend hoher Qualität und Dichte.

Variierende Schüttdichten werden dabei automatisch ausgeglichen. Der Druck reicht bei allen Modellen aus, um lose Späne zu festen Briketts zu pressen. Bindemittel werden dafür nicht benötigt.

Wichtig ist, dass der Wassergehalt der Holzspäne unter 15%, besser unter 12%, liegt und die Spangröße 50mm nicht überschreitet. Generell gilt: Je feiner das Material, desto glatter und fester werden die Oberflächen und Kanten der Briketts.

Briketts

RUF-Briketts sind weltweit bekannt und beliebt. Mit allen Modellen der RUF LIGNUM-Baureihe können Briketts produziert werden, die den hohen Qualitätsanforderungen der DIN EN ISO 17225-3 entsprechen. Als hochwertige Energieträger werden die Briketts in traditionellen Feuerungsanlagen und Kaminöfen eingesetzt.

Die weiterentwickelte Brikettlängenregelung sorgt für maximal gewichtskonstante Briketts. Sie gleicht auch verschiedene Schüttgewichte des Eingangsmaterials aus. So lassen sich die rechteckigen RUF-Briketts ausgezeichnet stapeln und zu Gebinden verpacken (üblich 10 kg foliert). Es stehen die Brikettformate 150x60mm und 240x70mm zur Auswahl.

Maschinen

Alle RUF LIGNUM Modelle sind dank der innovativen RUF-Hydraulik sehr energieeffizient. Bei dem neuen Modell LIGNUM R10 wurde dabei die Hydraulik neu konzipiert und so die Effizienz um rund 25% gesteigert.

Die verschiedenen Modelle sind mit Motoren zwischen 22 kW und 75 kW ausgestattet. RUF setzt dabei ausschließlich Elektromotoren der Energieeffizienzklasse IE3 ein. Die Hydraulik erzeugt dann einen spezifischen Pressdruck von über 1.700 kg/cm² und garantiert so eine gleichbleibend hohe Brikettqualität, auch im Dauerbetrieb.

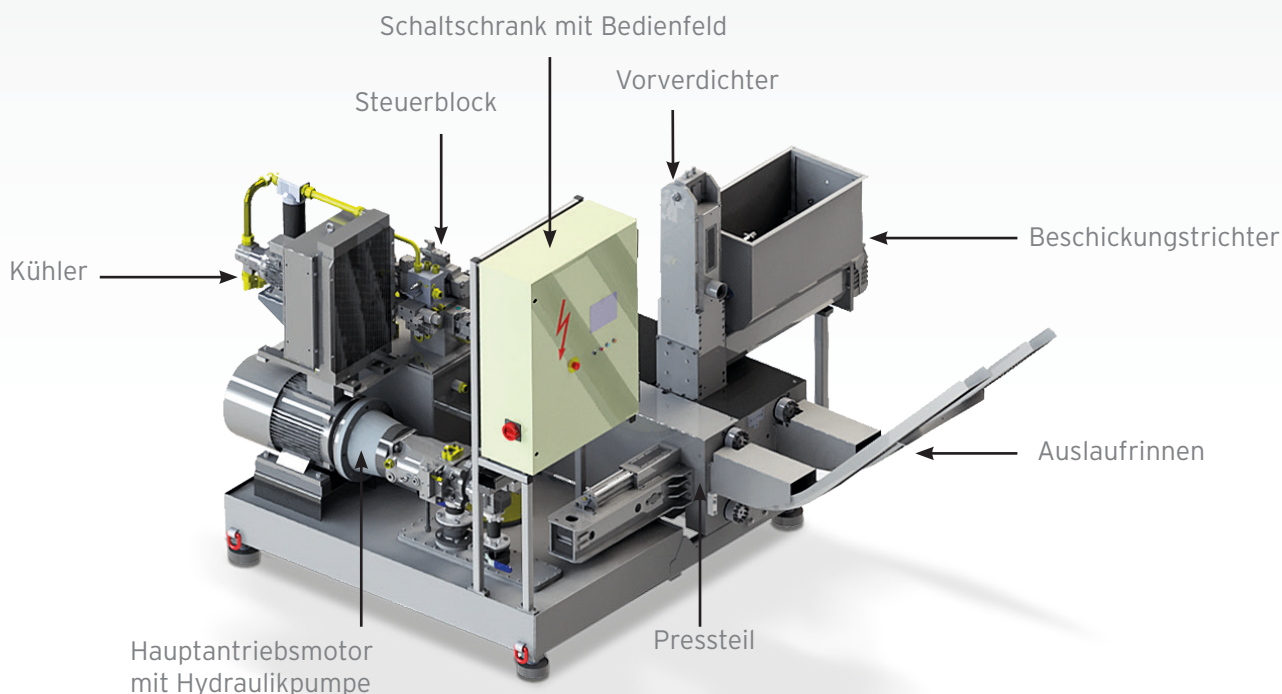
Die Durchsatzleistungen der RUF LIGNUM Pressen liegen zwischen 410 und 1.090 kg/Std



Vorteile

- ▶ Für vollautomatischen 24-Std. Betrieb ausgelegt
- ▶ Direkte Einbindung in bestehende Produktionsanlagen möglich
- ▶ Kompakter Aufbau
- ▶ Kein Fundament nötig
- ▶ Minimaler Montageaufwand

VERFAHREN UND AUSSTATTUNG



Alle Brikettiersysteme der LIGNUM-Baureihe werden in standardisierten Ausführungen gefertigt:
Bewährte RUF-Technik zu attraktiven Preisen.

LIGNUM REIHE Ausstattung und mögliche Optionen







Mechanik	Hydraulik	Elektrik
Kompakte Einheit aus Mechanik, Hydraulik, Elektrik ✓	Hydraulikaggregat ✓	Elektroschaltschrank ✓
Beschickungstrichter mit Rührwerk und Zuführschnecke ✓	Hydrauliköltank mit Ölkühler ✓	SPS Steuerung mit Bedienpanel ✓
Vorverdichter ✓	Rücklauffilter ✓	Füllstandsmelder im Beschickungstrichter ✓
Pressteil ✓	Be- und EntlüftungsfILTER ✓	Brikettlängenregelung (R2 - R10) ✓
Hauptverdichter ✓	Ölmangelsicherung und Überhitzungsschutz ✓	Schaltschrankheizung (R2 - R10) •
Auslaufrinnen ✓	Hydrauliköl ✓	
Absaugbecher ✓	Heizung für Hydrauliköltank (R2 - R10) •	
Presstempel mit RUF Logo ✓		
Verpackungstisch mit Folierung •		
RAL Maschinenfarbe abweichend zu Standard (R2 - R10) •		
Trichtertüre mit Absicherung (R2 - R10) •		
Firmeninitialien auf Presskolben (bzw. auf Brikett) (R2 - R10) •		
Extra großer Trichter (R2 - R6) •		

Legende: ✓ = Standard • = Option

Weitere Optionen bieten die Brikettiersysteme der Biomasse-Reihe.

MASCHINENÜBERSICHT

RUF LIGNUM REIHE

HOLZ	LIGNUM Classic	LIGNUM R2	LIGNUM R4	LIGNUM R6	LIGNUM R8	LIGNUM R10
Max. Durchsatzleistung (kg/Std)	410	490	580	720	1.020	1.090
Motorleistung (kW)	30	22	30	37	75	55
Spez. Pressdruck, max (kg/cm ²)	1.700	1.700	1.700	1.700	1.700	1.700
Brikettformate (mm) Breite x Höhe	 150x60	 150x60	 150x60	 150x60	 240x70	 240x70
Abmessungen (m) Länge x Breite x Höhe	2,1x1,9x2,0	2,9x2,0x2,1	2,9x2,1x2,1	2,9x2,1x2,1	2,7x2,4x2,4	2,7x2,4x2,4
Gewicht (t)	3,3	3,8	4,1	4,2	6,5	7,0

Technische Änderungen vorbehalten - Durchsatzleistungen abhängig von dem Ausgangsmaterial

LIGNUM Classic bis LIGNUM R6: Kalkulationsbasis ist ein Gewicht von 0,85 kg/Brikett, dieses ergibt sich aus der Brikettform 150x60mm, mit einer Länge von 90mm und einer Dichte von 1 kg/l.

LIGNUM R8 + R10: Kalkulationsbasis ist ein Gewicht von 1,7 kg/Brikett, dieses ergibt sich aus der Brikettform 240x70mm, mit einer Länge von 95mm und einer Dichte von 1 kg/l.

**Profitieren Sie von unserer Erfahrung aus über 6.000 Brikettiersystemen.
Wir beraten Sie gerne!**



Ruf Maschinenbau GmbH & Co. KG

Hausener Straße 101
D-86874 Zaisertshofen

Tel: +49 (0) 8268 9090-0
Fax: +49 (0) 8268 9090-90

info@brikettieren.de
www.brikettieren.de

